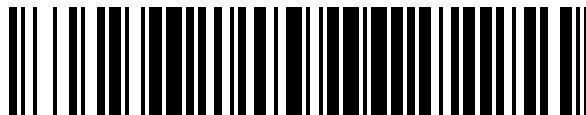


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 284 995**

21 Número de solicitud: 202132458

51 Int. Cl.:

A47G 23/02 (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

14.12.2021

43 Fecha de publicación de la solicitud:

14.01.2022

71 Solicitantes:

**MARTINEZ JUAN, M^a Carmen (100.0%)
CARRETERA DE HOSTALRIC A ARBUCIES KM 16
17401 ARBUCIES (Girona) ES**

72 Inventor/es:

MARTINEZ JUAN, M^a Carmen

74 Agente/Representante:

ISERN JARA, Jorge

54 Título: **SOPORTE PARA APOYAR VASOS DE FORMA INCLINADA**

ES 1 284 995 U

DESCRIPCIÓN

SOPORTE PARA APOYAR VASOS DE FORMA INCLINADA

Campo técnico de la invención

5 La presente invención está dirigida a un soporte configurado para apoyar vasos de forma inclinada para facilitar el llenado de los mismos y permite preservar las propiedades de las bebidas.

Antecedentes de la invención

10

En el campo de la venta y servicio de bebidas para consumiciones es una situación común verter las bebidas desde su contenedor directamente en un vaso que está en posición vertical y directamente apoyado sobre una superficie de soporte horizontal como una mesa o una barra. Independientemente del cuidado se ponga en verter el líquido de manera controlada, el llenado del vaso puede resultar brusco y demasiado rápido, pudiendo 15 cambiar las propiedades del líquido.

20

Un ejemplo de bebida sensible a la manera de escanciarla es el vino, que en un impacto demasiado fuerte con la base del vaso puede englobar demasiadas partículas de aire y/o empezar una oxidación no deseada.

25

Otro ejemplo más evidente es el proporcionado por las bebidas espumosas, como la cerveza o el champagne, que durante un llenado demasiado brusco pierden una gran cantidad de gas, pudiendo modificar las características organolépticas propias del producto.

30

Además, es común que bebidas como la cerveza sean servidas por medio de máquinas automáticas que producen una gran cantidad de espuma. En consecuencia, el usuario tiene que esperar que la espuma desaparezca antes de completar el llenado, o tiene que quitar la espuma que sobra con un considerable gasto de tiempo y de bebida.

También en el caso de la cafetería y servicio de bebidas a base de café el posicionamiento de la boquilla dispensadora de líquido en la taza puede ser difícil o incómoda, pudiendo desequilibrar la taza y pudiendo perder las propiedades de la espuma.

Algunos usuarios intentan inclinar el vaso para controlar el flujo de líquido. Sin embargo, esto tiene el inconveniente de que el usuario debe estar pendiente durante todo el proceso de llenado, y en algunos casos con las dos manos ocupadas, lo que en el caso de puestos
5 de atención al cliente como los camareros o los baristas puede ser muy limitante.

Por ello, aún existe un amplio margen para la mejora en el campo del servicio de las bebidas.

10 Descripción de la invención

La presente invención propone una solución a los anteriores problemas mediante un soporte para apoyar vasos de forma inclinada según se define a continuación.

15 En un primer aspecto inventivo, la invención proporciona un *soporte para apoyar vasos de manera inclinada que comprende:*

un primer elemento en forma de paralelepípedo que presenta un rebaje en una cara del paralelepípedo;

20 *un segundo elemento en forma de paralelepípedo que presenta un rebaje en una cara del paralelepípedo;*

en donde los rebajes están configurados para soportar un borde y una base de un vaso, respectivamente, y en donde el primer y el segundo elemento están unidos entre sí en un extremo del primer elemento y un extremo del segundo elemento, y dispuestos de manera que las caras que comprenden los rebajes sean perpendiculares.

25

A lo largo del presente documento, por elemento en forma de paralelepípedo se entenderá una parte del soporte con seis caras, cada una de configuración substancialmente plana y en forma de paralelogramo, siendo las caras opuestas paralelas e iguales entre sí. Cada cara del elemento delimita y está en contacto con otras cuatro caras del elemento, y la
30 intersección con cada una de ellas define una arista.

Además, por rebaje se debe entender una porción cóncava, ranura o incisión en al menos una cara de los elementos, que en un ejemplo se realiza como una porción excavada en la superficie de los elementos. Los rebajes se pueden realizar de diferentes maneras, por

ejemplo, después de la fabricación de los elementos en forma de paralelepípedo, por medio de una o más incisiones o durante la fabricación de los elementos por medio de un molde.

5 Por que el soporte pueda recibir un vaso de forma inclinada, se entenderá que la porción lateral del vaso estará posicionada de manera oblicua respecto las caras de los elementos que presentan los rebajes que lo sujetan. Dicho de otra forma, el vaso estará sujeto por el soporte de manera que su base no sea paralela a la cara del elemento del soporte que lo sujeta.

10 A lo largo del presente documento, por extremo de una cara de un elemento en forma de paralelepípedo, se entenderá una porción de superficie de la cara en cuestión delimitada por un primer lado de la cara y una porción de los lados de la cara en cuestión que son adyacentes al primer lado, de manera que la porción de superficie así definida sea pequeña comparada con la superficie de la cara que la contiene.

15

A lo largo del presente documento, por extremo de un elemento en forma de paralelepípedo se entenderá una porción del elemento, definida por una primera cara del elemento, y por los extremos adyacentes de las caras adyacentes a la primera cara, de manera que la porción así definida tenga un volumen pequeño comparado con el volumen del resto del elemento. Además, cuando se dice que dos extremos de los elementos en forma de
20 paralelepípedo están unidos, se entenderá que una cara de un extremo de un elemento está unida a una cara de un extremo del otro elemento, de manera que al menos una porción de estas últimas caras se superponga.

25 A lo largo del presente documento por elementos fijados se entenderá que son elementos unidos de forma rígida, es decir, que no se puedan mover relativamente uno respecto al otro, o unidos solidariamente, por ejemplo, por medio de adhesivos, pernos o soldaduras.

Además, por rebajes de sección cónica se entenderán rebajes con la forma substancial de
30 una parte de un cono. Preferiblemente, la sección cónica a la cual se hace referencia es una porción obtenida de seccionar un cono con un plano paralelo u oblicuo al eje del cono.

Ventajosamente, el soporte reivindicado permite apoyar un vaso por sus extremos, es decir, por su boca y su base, de manera que el vaso esté fijo y tenga una cierta inclinación,

5 permitiendo un llenado más suave y modificando las propiedades del líquido vertido lo menos posible. Esta característica es de fundamental importancia bien para las bebidas espumosas como la cerveza y cualquier otro tipo de bebida carbonatada, bien para bebidas a base de café, donde también sería preferible la formación de espuma de manera controlada y que no se desperdicie. Además, en algunos casos, la inclinación del vaso permite conservar más gas en la bebida, ya que ésta fluye por las paredes del vaso sin un impacto abrupto con las paredes o el fondo del vaso. De esta forma, se deja salir la cantidad justa de gas para formar el estrato de espuma que caracteriza estas bebidas, y al mismo tiempo dejando una buena cantidad de gas en solución.

10

En una realización particular, el soporte objeto de la invención está constituido por una sola pieza integral que comprende los dos elementos en forma de paralelepípedos, de manera que constituye un cuerpo sólido único. Ventajosamente, esa característica permite una fabricación más rápida con un único molde y proporciona una mayor resistencia al soporte.

15

En una realización preferida, los rebajes de los dos elementos en forma de paralelepípedo, están posicionados cerca de los extremos de las caras de los dos paralelepípedos. Esto por un lado permite optimizar el espacio ocupado por el soporte, y por otro permite verter líquidos en un vaso apoyado en el soporte, de manera cómoda y directa. Preferiblemente, en el primer elemento en forma de paralelepípedo, un rebaje de forma cónica, está labrado en dos caras adyacentes del primer elemento en forma de paralelepípedo, y en la arista definida por estas dos caras. Ventajosamente, esto proporciona la posibilidad de insertar un vaso de cualquier tamaño, sin que la longitud de este último se vea limitada por la configuración de las bases de los rebajes o por la distancia entre los rebajes. Además, esta característica permite acercar lo máximo posible o incluso insertar con facilidad el cuello de la botella o del dispositivo que vierte el líquido en la boca del vaso, para un llenado controlado y sin riesgo de que el líquido salpique.

20

25

30

En otra realización, uno de los dos elementos en forma de paralelepípedo, es más largo que el otro. De esta forma, ventajosamente el elemento más largo podrá ser usado como base de apoyo del soporte para darle más estabilidad. Además, de esta forma el vaso podrá presentar una inclinación mayor, lo que proporcionaría una estabilidad mayor al vaso y, al mismo tiempo, una pared menos empinada que deje fluir el líquido vertido de manera suave y controlada.

En una realización, al menos una porción del soporte objeto de la invención es hueca; preferiblemente el primer elemento es hueco, y ventajosamente permite lograr al mismo tiempo un peso total contenido y una óptima estabilidad del soporte.

5

El soporte objeto de la invención puede estar hecho de diferentes materiales, y preferiblemente de polímero, metal, madera, material compuesto, vidrio, cartón, o una combinación de cualquiera de los anteriores. Esto, ventajosamente, permite distribuir el peso en más de un elemento, que puede ser usado como base del soporte para alcanzar una mayor estabilidad.

10

Estas y otras características y ventajas de la invención resultarán evidentes a partir de la descripción de las realizaciones preferidas, pero no exclusivas, que se ilustran a modo de ejemplo no limitativo en los dibujos que se acompañan.

15

Breve descripción de los dibujos

Figura 1 muestra una realización preferida de la invención.

20 Descripción detallada de un ejemplo de realización

En la siguiente descripción detallada se exponen numerosos detalles específicos en forma de ejemplos para proporcionar un entendimiento minucioso de las enseñanzas relevantes. Sin embargo, resultará evidente para los expertos en la materia que las presentes enseñanzas pueden llevarse a la práctica sin tales detalles.

25

En la Figura 1 se muestra una realización preferida del soporte para apoyar vasos de manera inclinada. En el ejemplo descrito, el conjunto se realiza como un cuerpo de una sola pieza con forma en "L" visto en alzado, donde un tramo vertical de dicha "L" constituido por un primer elemento en forma de paralelepípedo (1) está previsto para apoyar al menos una porción de la boca del vaso, y un tramo inferior de dicha "L", constituido por un segundo elemento en forma de paralelepípedo (2), está previsto para apoyar al menos una porción del fondo del vaso, y donde el segundo elemento (2) tiene una longitud mayor a la del primer elemento (1). Los rebajes (3, 5) se disponen en los elementos que constituyen el

30

tramo inferior (2) y vertical (1) para apoyar la porción del fondo del vaso y la porción de la boca del vaso respectivamente, de manera que el vaso se soporte inclinadamente y sin moverse del soporte.

5 Además, los rebajes (3, 5) son de forma de una sección cónica, y el primer y el segundo elemento (1, 2) están unidos entre sí en un extremo (7) del primer elemento (1) que en este caso constituye su base, y un extremo (8) del segundo elemento (2). En este ejemplo la unión de los elementos (1, 2), es realizada de manera que la base del extremo (7) del primer elemento (1) está unida por completo a la superficie del extremo (8) del segundo elemento (2) que está comprendida por la cara (6) que comprende el rebaje (5) del segundo elemento (2). De esta forma, los elementos (1, 2) están dispuestos de manera que las caras (4, 6) que comprenden los rebajes (3, 5) sean perpendiculares. Además, la base del extremo (7) del primer elemento (1), encaja en tres de los cuatro lados con la superficie del extremo (8) del segundo elemento. En la configuración mostrada, el segundo elemento (2) está configurado para servir de base del soporte y para recibir la base del vaso, mientras el primer elemento (1) está configurado para hacer de pared vertical y recibir una porción de la boca del vaso, del lateral del vaso o, alternativamente, del cuello de una botella.

En el ejemplo preferido en FIG 1, los rebajes (3, 5) de los dos elementos (1, 2), tienen forma de sección cónica, y apuntan el uno hacia el otro. Más específicamente, el rebaje (5) del segundo elemento (2) está ligeramente distanciado de la arista definida por la cara del paralelepípedo del segundo elemento (2) opuesta al extremo (8) de unión, y la cara (6) que comprende el rebaje (5) del segundo elemento (2). De esta manera el usuario puede apoyar en este rebaje (5) la base del vaso, que estará asegurada al soporte sin riesgo de que caiga. Por otro lado, en el ejemplo mostrado, el rebaje (3) está dispuesto por completo en el borde de la cara (4) del primer elemento (1) que lo comprende. De esa forma, la base de la sección cónica del rebaje sale por la cara opuesta al extremo (7) de unión de los dos elementos (1, 2), dejando un hueco de forma circular o elíptica en dicha cara. De esta forma el usuario puede apoyar por completo la boca del vaso, independientemente del tamaño del vaso, incluso dejando sobresalir una porción del vaso para verter bebidas de forma más cómoda.

En el ejemplo mostrado, el soporte puede estar hecho de diferentes materiales, y preferiblemente de polímero, metal, madera, material compuesto, vidrio, cartón, o una

combinación de cualquiera de los anteriores. La elección del material de fabricación dependerá del tipo de fabricación elegida, por ejemplo, es conocido que unos polímeros son más económicos y permiten una la fabricación de objetos rápida, por ejemplo con moldes, pero con una resistencia y un peso menor respecto a los metales. Además, el soporte se puede fabricar como una única pieza sólida o como dos piezas separadas y ensamblables, por ejemplo, usando moldes. Otro ejemplo de fabricación preferida es la impresión 3D. Ese tipo de producción, es relativamente rápido, económico, y sobre todo es muy preciso, lo que permite de obtener objetos de las formas deseadas. En este caso, esta característica puede ser útil para la forma de los rebajes que es muy importante para que el vaso apoyado encaje en los rebajes y quede fijo en el soporte.

Además, los rebajes pueden ser de cualquier forma, y unos ejemplos preferidos y no limitantes son:

- 15 rebajes con forma de sección cilíndrica, es decir de una forma obtenida seccionando un cilindro con un plano, que permitirían apoyar en el soporte vasos o contenedores de diferentes formas y dimensiones;
- rebajes en forma de paralelepípedo;
- rebajes con forma de sección de esfera, es decir obtenida seccionando una esfera con un plano;
- 20 rebajes lineales, es decir constituidos por una incisión en forma de ranura estrecha.

Todas las realizaciones de rebajes pueden ser llevadas a cabo por medio de diferentes métodos. Un ejemplo es la conformación en caliente, es decir ejerciendo presión con uno o más moldes calientes en la superficie del soporte. Otro ejemplo es representado por mecanizado de una incisión, es decir eliminando parte del material que compone el soporte por medio de máquina herramienta.

REIVINDICACIONES

1. Soporte para apoyar vasos de manera inclinada que comprende:

5 un primer elemento (1) en forma de paralelepípedo que presenta un rebaje (3) en una cara (4) del paralelepípedo;

un segundo elemento (2) en forma de paralelepípedo que presenta un rebaje (5) en una cara (6) del paralelepípedo;

10 en donde los rebajes (3, 5) están configurados para soportar un borde y una base de un vaso, respectivamente, y en donde el primer y el segundo elemento (1, 2) están unidos entre sí en un extremo (7) del primer elemento (1) y un extremo (8) del segundo elemento (2), y dispuestos de manera que las caras (4, 6) que comprenden los rebajes (3, 5) sean perpendiculares.

15 2. Soporte según la reivindicación anterior, en donde el rebaje (5) del segundo elemento (2) tiene forma de sección cónica, de manera que el vértice del cono esté apuntando hacia el rebaje (3) del primer elemento (1).

20 3. Soporte según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en donde el rebaje (3) del primer elemento (1) tiene forma de sección cónica, de manera que el vértice del cono esté apuntando hacia el rebaje (5) del segundo elemento (2).

25 4. Soporte según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en donde el rebaje (3) del primer elemento (1) está posicionado en el extremo del primer elemento (1), que está opuesto al extremo (7) del primer elemento (1) de unión de los elementos (1, 2).

5. Soporte según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en donde el primer elemento (1) está aplanado por el plano de la cara (4) que comprende el rebaje (3) y el segundo elemento (2), está aplanado por el plano de la cara (6) que comprende el rebaje (5).

30 6. Soporte según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en donde la superficie de la cara (6) que presenta el rebaje (5) del segundo elemento (2), es más extensa o alargada que la superficie de la cara (4) que presenta el rebaje (3) del primer elemento (1).

7. Soporte según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en donde los rebajes (3, 5) están alineados según un plano perpendicular a las dos caras (4, 6) que presentan los rebajes (3, 5) de los elementos (1, 2).
- 5 8. Soporte según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en donde los elementos (1, 2) están fabricados como una pieza integral, o como dos piezas ensamblables.
9. Soporte según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en donde los elementos (1, 2) están fabricados en uno de: un polímero, un metal, madera, un material compuesto, 10 vidrio, cartón, o una combinación de cualquiera de los anteriores.

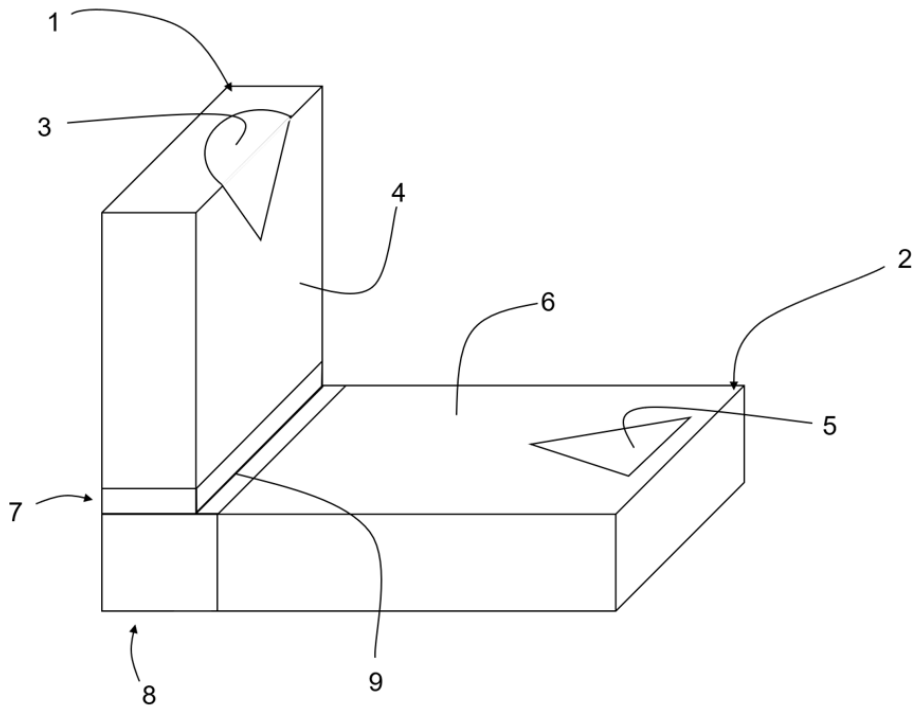


FIG. 1